

ICS 75. 180. 10
E 92
备案号: 35097—2012

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5023—2012

代替 SY/T 5023—1994

石油钻机用刹车块

Brake block for drilling rig

2012—01—04 发布

2012—03—01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类及标记	2
4.1 刹车块分类	2
4.2 型号标记	2
5 要求	4
5.1 外观质量	4
5.2 基本参数	4
5.3 摩擦性能	4
5.4 密度	5
5.5 冲击强度	5
5.6 剪切强度	5
5.7 刹车块特殊要求	5
6 试验方法	5
6.1 外观质量检查	5
6.2 外形尺寸测量	5
6.3 摩擦性能试验	5
6.4 冲击强度试验	7
6.5 密度试验	8
6.6 剪切强度试验	8
7 检验规则	9
8 标志、包装、运输和贮存	9
8.1 标志	9
8.2 包装	9
8.3 运输	10
8.4 贮存	10
附录 A (资料性附录) 摩擦性能试验、检验记录表	11
附录 B (资料性附录) 刹车块用固定螺钉和螺栓	12

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 SY/T 5023—1994《石油钻机用刹车块》。本标准与 SY/T 5023—1994 相比，主要变化如下：

- 增加了术语“3.1 带刹车”、“3.2 盘式刹车”、“3.5 冲击强度”、“3.6 剪切强度”；删除了范围中“石棉基刹车块”内容；
- 增加了近几年发展起来的盘式刹车等新技术，并加入其编号规则；
- 增加了“盘式刹车用刹车块”的表述；
- 增加了剪切强度、“刹车块应不含有石棉”等要求；
- 增加了附录 B（资料性附录），将带式刹车块推荐用螺钉移入附录 B，并增加了盘式刹车块推荐用螺栓；
- 删除了术语“热摩擦系数”、“常温摩擦系数”；
- 删除了产品分类中“模压型刹车块”、“编织型刹车块”、“死端刹车块”的表述；
- 删除了不带螺钉孔的带式刹车块和刹车块螺钉孔塞子；
- 修改了“图1 四螺钉孔带刹车用刹车块”、“图2 六螺钉孔带刹车用刹车块”，增加了“图3 盘式刹车用刹车块（A型）示意图”、“图4 盘式刹车用刹车块（B型）示意图”；
- 修改了摩擦性能试验方法部分内容；
- 修改了检验规则部分内容；
- 修改了标志、包装、运输、贮存等内容。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会（SAC/TC 96）提出并归口。

本标准起草单位：南阳二机石油装备（集团）有限公司、南阳市南石力天传动件有限公司、中国石油勘探开发研究院采油采气装备所、四川广汉宏华石油设备有限公司、北京普世科石油机械新技术有限公司、中国石油大学（华东）、咸阳非金属矿研究设计院。

本标准主要起草人：尹永晶、张勇、刘俭、侯太恒、王新忠、万慧君、李研研、王延伦、邢民主、齐明侠、石志刚。

本标准代替了 SY/T 5023—1994。

SY/T 5023—1994 的历次版本发布情况为：

- SY/T 5023—1982。